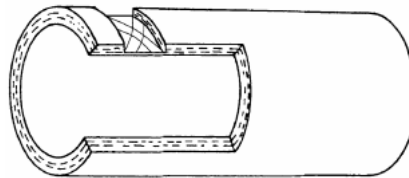


# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## MINERALÖLSCHLAUCH

Für Mineralölprodukte aller Art, insbesondere technische Öle und Fette, Benzin- und Benzolgemische 50 : 50, verbleite und unverbleite Kraftstoffe mit Aromatengehalt bis 50%, Dieselkraftstoffe, Heizöle, Hydrauliköle auf Mineralölbasis. Trommelbare, vakuumkonstante Ausführung. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$ . Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

- Aufbau:
- öl- und benzinbeständige, leitfähige NBR – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - witterungsbeständige, abriebfeste, leitfähige CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	25	0,6	125	40
25	6	25	0,5	150	40
32	6	25	0,3	175	40
35	6	25	0,3	200	40
38	6,5	25	0,3	225	40
40	7	25	0,3	240	40
45	7	25	0,3	265	40
50	8	25	0,3	275	40
63	8	25	-	300	40
75	8	20	-	350	40
100	8	16	-	450	40

Rollenware oder abgelängte Stücke.  
Auch als Spiralschlauch erhältlich.



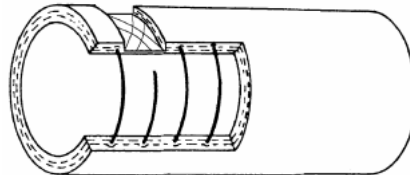
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## TANKWAGENSCHLAUCH

Für Mineralölprodukte aller Art, insbesondere technische Öle und Fette, Benzin- und Benzolgemische 50 : 50, verbleite und unverbleite Kraftstoffe mit Aromatengehalt bis 50%, Dieselmotorkraftstoffe, Heizöle auf Mineralölbasis. Sehr biegefähige und robuste Ausführung. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$ . Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

- Aufbau:
- öl- und benzinbeständige, leitfähige NBR - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - optional: Kupferlitze
  - witterungsbeständige, abriebfeste, leitfähige CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
25	6	20	0,9	150	40
32	6	20	0,9	175	40
38	6,5	20	0,9	225	40
40	7	20	0,9	240	40
50	8	20	0,9	275	40
63	8	16	0,9	300	40
75	8	16	0,8	350	40
80	8	16	0,8	400	40
100	8	16	0,8	450	40
125	10	16	0,8	570	20
150	11	16	0,8	750	30

Rollenware oder abgelängte Stücke.



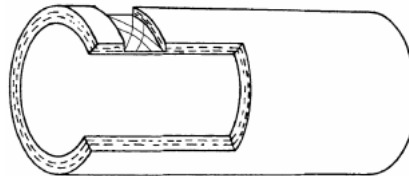
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## HASPELSCHLAUCH

Flexibler Druckschlauch für Benzin- und Benzolgemische 50 : 50, verbleite und unverbleite Kraftstoffe mit Aromatengehalt bis 50% Dieseldieselkraftstoffe, Heizöle, Hydrauliköle auf Mineralölbasis. Trommelbarer Schlauch mit engsten Biegeradien und leichter Handhabbarkeit. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$ . Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

- Aufbau:
- öl- und benzinbeständige, leitfähige NBR - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - witterungsbeständige, abriebfeste, leitfähige CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
25	6	20	-	150	40
32	6	20	-	175	40
38	6,5	20	-	225	40
40	7	20	-	250	40
50	8	20	-	275	40
50 *	9	15	-	300	40

\*) Ausführung als Tankreinigungsschlauch. Beständig gegenüber den handelsüblichen Reinigungsmitteln.

Rollenware oder abgelängte Stücke.



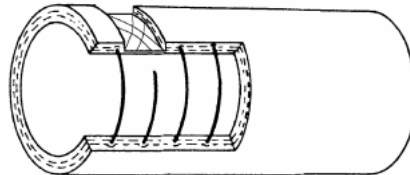
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## BUNKERSCHLAUCH

Verladeschlauch für Rohöl, Schmieröl, Dieselöl, Benzin und sonstigen Kraftstoffen bis zu einem Aromatengehalt von 50%. Dampfreinigung max. 120°C / max. 60 min. Breit einsetzbare Ausführung. Durch einvulkanisierte Schlaucharmaturen knick- und abriebfest. Mit 4- bzw. 3-facher Platzdruck-sicherheit. Temperaturbeständig von -35°C bis +110°C. Mit geringer Längsdehnung unter Vollast.

- Aufbau:
- öl- und benzinbeständige, leitfähige NBR - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, abriebfeste, leitfähige CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
100	11,5	16	0,8	600	40
150	12,5	16	0,8	700	30
200	12,5	16	0,8	800	10
250	13,5	16	0,8	1000	10
300	18	16	0,8	1200	10

Bunkerschläuche werden je nach Einsatzzweck und Kundenwunsch mit eingebundenen oder anvulkanisierten Flanschen geliefert. Flanschmaße nach DIN, ANSI (ASA) oder als Sonderbohrung.

Weitere Ausführungen entsprechend EN 1765, BS 1435:1987 oder anderen Normen und Druckstufen auf Anfrage.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

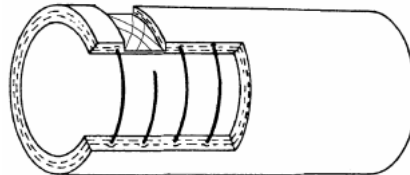
# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## BITUMENSCHLAUCH

Für Heissbitumen oder Teer, bei Temperaturen von  $-25^{\circ}\text{C}$  bis  $+220^{\circ}\text{C}$ . Mit zusätzlicher Spirale für höchste Sicherheit und größtmöglicher Flexibilität.

Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorschriften für Bitumenschläuche.

- Aufbau:
- schwarze Spezial - NBR – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupfeilitze
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - schwarze, abriebfeste CR – Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck [bar]		Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
		bei $+20^{\circ}\text{C}$	bis $+220^{\circ}\text{C}$		
19 *	6	10	10	100	40
25 *	7	10	10	125	40
50	8	16	6	175	40
63	8	16	6	200	40
75	8	16	6	300	40
100	8,5	10	6	400	40

\*) Teerspritzausführung.

Rollenware oder abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.  
Auch in heizbarer Ausführung oder entsprechend DIN EN 13482 lieferbar.



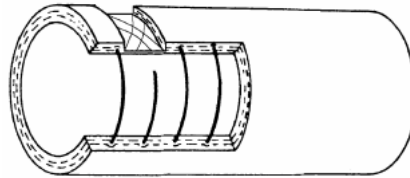
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# ÖL- UND BENZINSCHLÄUCHE

## TANKDACHENTWÄSSERUNGSSCHLAUCH

Zur Dachentwässerung von Raffinerietanks. Besonders querschnittsstabile Konstruktion, auch für Drucktanks geeignet. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ . Entsprechend TRbF 131, Teil 2.

- Aufbau:
- schwarze Spezialseele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - Decke aus Spezialelastomer in Abhängigkeit des Tankmediums
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck ca. [bar]		max. Länge [m]
50	9	16	36 *	40
75	10	16	36 *	40
100	12	16	36 *	40
150	15	16	36 *	30

\*) Spezialausführung

Rollenware oder abgelängte Stücke.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

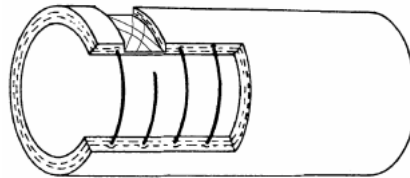
# LEBENSMITTELSCHLÄUCHE

## LEBENSMITTELSCHLAUCH

Der Universalschlauch zur Förderung fetthaltiger (insbesondere tierische und pflanzliche Fette/Öle) und fettfreier Lebensmittel. Ebenso zur Durchleitung von alkoholischen und alkoholfreien Getränken und Fruchtsäften.

Alle verwendeten SIMON – Lebensmittelqualitäten erfüllen die Forderungen der „Empfehlung XXI Kat. 2“ des BGVV (D) und der FDA (§177.2600).

- Aufbau:
- helle NBR - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - blaue, abriebfeste, witterungsbeständige Decke
  - optional: schwarze, helle oder rote Decke
  - optional: Kupferlitze
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert
  - geeignet für CIP- und konventionelle Reinigung, kurzfristige Dampfreinigung bis 130°C



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
25	6	10	0,9	175	40
32	6	10	0,9	224	40
38	6,5	10	0,9	266	40
40	7	10	0,9	280	40
50	7	10	0,9	350	40
65	7	10	0,9	455	40
80	8	10	0,9	560	40
100	8	10	0,9	700	40

Rollenware oder abgelängte Stücke.

Auch ohne Spirale oder in verstärkter Ausführung zur Förderung abrasiver Lebensmittel erhältlich.

SIMON – Lebensmittelschläuche erhalten Sie auf Wunsch mit einvulkanisierten Armaturen im SIMON – Vulkofix - Verfahren.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

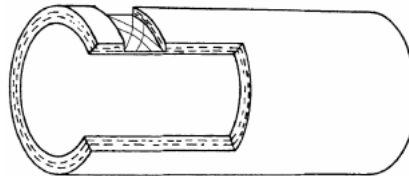
# LEBENSMITTELSCHLÄUCHE

## GETRÄNKESCHLAUCH

Hochwertige Ausführung für die Getränkeindustrie. Zur Durchleitung von Kohlesäure, nichtalkoholischen und alkoholischen Getränken bis zu einem Alkoholanteil von 96%.

Alle verwendeten SIMON – Lebensmittelqualitäten erfüllen die Forderungen der „Empfehlung XXI Kat.2“ des BGVV (D) und der FDA (§177.2600).

- Aufbau:
- helle Spezialseele
  - zug- und druckfeste, hochelastische Gewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - rote, abriebfeste, witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert
  - geeignet für CIP- und konventionelle Reinigung, kurzfristige Dampfreinigung bis 120°C



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
13	5	16	-	50	40
19	5	16	-	100	40
25	6	16	-	150	40
32	8	16	-	170	40
40	10	16	-	250	40
50	11	16	-	350	40
65	12	10	-	450	40
80	15	10	-	650	40
100	15	10	-	750	40

Als Rollenware oder in Fixlängen.  
SIMON – Lebensmittelschläuche erhalten Sie auf Wunsch mit einvulkanisierten Armaturen im SIMON – Vulkofix- Verfahren.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

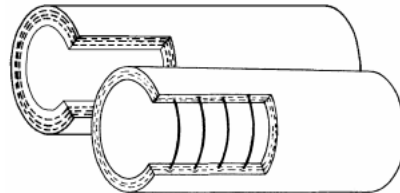
# LEBENSMITTELSCHLÄUCHE

## BIERSCHLAUCH

Hochwertige Ausführung für die Brau- und Getränkeindustrie. Zur Durchleitung von Bier, Bierhefe, Most, Fruchtsaft, Kohlensäure und Alkoholen bis 96%.

Alle verwendeten SIMON – Lebensmittelqualitäten erfüllen die Forderungen der „Empfehlung XXI Kat.2“ des BGVV (D) und der FDA (§177.2600).

- Aufbau:
- helle EPDM – Seele
  - zug- und druckfeste, hochelastische Gewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - rote, abriebfeste, witterungsbeständige EPDM - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert
  - geeignet für CIP- und konventionelle Reinigung, kurzfristige Dampfreinigung bis 120°C



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
25	6	16	0,4	160	40
32	8	16	0,4	200	40
38	9	16	0,4	240	40
40	10	16	0,4	250	40
50	11	16	0,3	310	40
65	14	10	0,2	400	40
65 *	9	10	0,9	370	40
75	15	10	0,2	450	40
80	16	10	0,2	480	40
80 *	10	10	0,8	450	40
100	16	10	0,1	580	40
100 *	10	10	0,8	550	40

\*) Spiralschlauchausführung

Als Rollenware oder in Fixlängen.

SIMON – Lebensmittelschläuche erhalten Sie auf Wunsch mit einvulkanisierten Armaturen im SIMON – Vulkofix- Verfahren.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

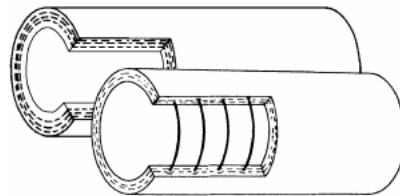
# LEBENSMITTELSCHLÄUCHE

## MILCHSCHLAUCH

Für Molkereien und Käsereien zur Förderung von Milch oder ähnlichen fetthaltigen Produkten mit und ohne Spirale. Als Spiralschlauch leicht und hochflexibel zur Ausrüstung von Milchsammelwagen.

Alle verwendeten SIMON – Lebensmittelqualitäten erfüllen die Forderungen der „Empfehlung XXI Kat.2“ des BGVV (D) und der FDA (§177.2600).

- Aufbau:
- helle NBR – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - blaue, abriebfeste, witterungsbeständige NBR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
13	4	15	0,7	50	40
16	5	15	0,7	90	40
19	5	15	0,7	100	40
25	6	15	0,5	150	40
25 *	5,5	6	0,9	40	40
32	8	15	0,5	180	40
38	9	15	0,5	240	40
38 *	5,5	6	0,9	80	40
40	10	15	0,5	250	40
40 *	5,5	6	0,9	85	40
<b>40 **</b>	5	6	0,9	115	40
50	10	15	0,5	320	40
50 *	6	6	0,9	100	40
<b>50 **</b>	5	6	0,9	130	40
53 *	6	6	0,9	105	40
60	10	15	0,5	430	40
60 *	6	6	0,9	120	40
63 *	6	6	0,9	130	40
65	11	15	0,5	460	40
75	12	15	0,4	530	40
80	14	10	0,4	580	40
100	16	10	0,4	710	40

- \*) Spiralschlauchausführung  
 \*\*) Milchsammelwagenausführung

Rollenware oder abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen. SIMON – Lebensmittelschläuche erhalten Sie auf Wunsch mit einvulkanisierten Armaturen im SIMON – Vulkofix – Verfahren.

Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.



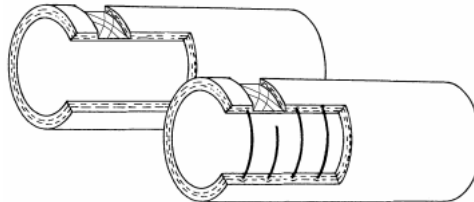
# CHEMIESCHLÄUCHE

## EPDM – SCHLAUCH

Beständig gegenüber einer Vielzahl von Säuren und Laugen, Aldehyden, Aminen, Estern, Ketonen und sonstigen Chemikalien. Ausführung mit guten Biegeeigenschaften. Entsprechend DIN EN 12155 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- schwarze, elektrisch leitfähige EPDM - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	125	40
19 *	6	10	0,9	125	40
25	6	10	0,4	150	40
25 *	6	10	0,9	150	40
32	6	10	0,4	175	40
32 *	6	10	0,9	175	40
38	6,5	10	0,4	225	40
38 *	6,5	10	0,9	225	40
50	8	10	0,3	275	40
50 *	8	10	0,9	275	40
63	8	10	-	300	40
63 *	8	10	0,9	300	40
75	8	10	-	350 **	40
75 *	8	10	0,8	350	40
100	8	10	-	450 **	40
100 *	8	10	0,8	450	40
125	9	10	-	575 **	40
125 *	9	10	0,8	575	40
150	10	10	-	700 **	40
150 *	10	10	0,8	700	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

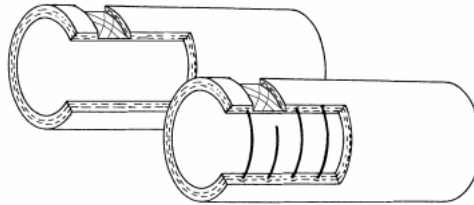
# CHEMIESCHLÄUCHE

## CSM – SCHLAUCH

Für eine Vielzahl konzentrierter Säuren, Laugen, Alkohole, Salzlösungen. Knickfeste Ausführung mit guten Biegeeigenschaften. Entsprechend DIN EN 12155 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserei Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- schwarze, elektrisch leitfähige CSM - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupfeilitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	125	40
19 *	6	10	0,9	125	40
25	6	10	0,4	150	40
25 *	6	10	0,9	150	40
32	6	10	0,4	175	40
32 *	6	10	0,9	175	40
38	6,5	10	0,4	225	40
38 *	6,5	10	0,9	225	40
50	8	10	0,3	275	40
50 *	8	10	0,9	275	40
63	8	10	-	300	40
63 *	8	10	0,9	300	40
75	8	10	-	350 **	40
75 *	8	10	0,8	350	40
100	8	10	-	450 **	40
100 *	8	10	0,8	450	40
150	10	10	-	650 **	40
150 *	10	10	0,8	650	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

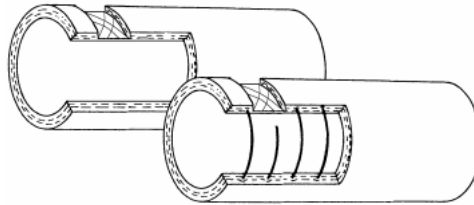
# CHEMIESCHLÄUCHE

## FPM – SCHLAUCH

Für Chemikalien und Säuren in hohen Konzentrationen und bei hohen Einsatztemperaturen bis max. 220° C. Ausführung mit guten Biegeeigenschaften. Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- schwarze, elektrisch leitfähige FPM – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupfeilitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR – Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	188	40
19 *	6	10	0,9	188	40
25	6	10	0,4	225	40
25 *	6	10	0,9	225	40
32	6	10	0,4	263	40
32 *	6	10	0,9	263	40
38	6,5	10	0,4	338	40
38 *	6,5	10	0,9	338	40
50	8	10	0,3	413	40
50 *	8	10	0,9	413	40
63	8	10	-	450	40
63 *	8	10	0,9	450	40
75	8	10	-	525 **	40
75 *	8	10	0,8	525	40
100	8	10	-	675 **	40
100 *	8	10	0,8	675	40
125	9	10	-	880 **	40
125 *	9	10	0,8	880	40
150	10	10	-	1050 **	40
150 *	13	10	0,8	1050	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

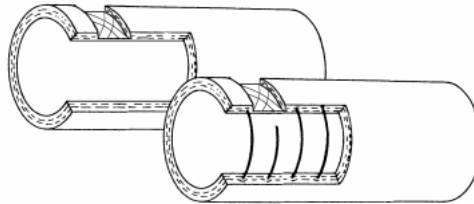
# CHEMIESCHLÄUCHE

## FEP – SCHLAUCH

Hervorragende Chemikalienbeständigkeit, geeignet für alle gebräuchlichen Medien. Dampfreinigung drucklos bis 130°C / max. 30 min. Knickfeste Ausführung mit guten Biegeeigenschaften. Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserei Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- transparente FEP – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	188	40
19 *	6	10	0,9	188	40
25	6	10	0,4	225	40
25 *	6	10	0,9	225	40
32	6	10	0,4	263	40
32 *	6	10	0,9	263	40
38	6,5	10	0,4	338	40
38 *	6,5	10	0,9	338	40
50	8	10	0,3	413	40
50 *	8	10	0,9	413	40
63	8	10	-	450	40
63 *	8	10	0,9	450	40
75	8	10	-	525 **	40
75 *	8	10	0,8	525	40
100	8	10	-	675 **	40
100 *	8	10	0,8	675	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

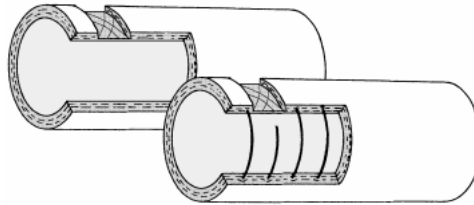
# CHEMIESCHLÄUCHE

## INLINER – SCHLAUCH

Hervorragende Chemikalienbeständigkeit durch Verwendung von Inlinern aus modernen Werkstoffen wie UPE, PE oder PTFE. Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserei Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- UPE, PE oder PTFE - Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR - Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	188	40
19 *	6	10	0,9	188	40
25	6	10	0,4	225	40
25 *	6	10	0,9	225	40
32	6	10	0,4	263	40
32 *	6	10	0,9	263	40
38	6,5	10	0,4	338	40
38 *	6,5	10	0,9	338	40
50	8	10	0,3	413	40
50 *	8	10	0,9	413	40
63	8	10	-	450	40
63 *	8	10	0,9	450	40
75	8	10	-	525 **	40
75 *	8	10	0,8	525	40
100	8	10	-	675 **	40
100 *	8	10	0,8	675	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

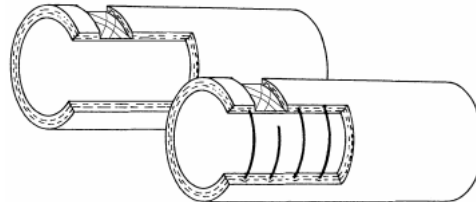
# CHEMIESCHLÄUCHE

## LÖSUNGSMITTELSCHLAUCH NBR 2

Für eine Vielzahl von Lösungsmitteln und Mineralölprodukten, Aldehyde, Ketone, Ester und Alkohole. Entsprechend DIN EN 12115 und TRbF 131, Teil 2.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeiten erhalten Sie in unserei Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- schwarze, elektrische leitfähige NBR – Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste CR – Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	10	0,5	125	40
19 *	6	10	0,9	125	40
25	6	10	0,4	150	40
25 *	6	10	0,9	150	40
32	6	10	0,4	175	40
32 *	6	10	0,9	175	40
38	6,5	10	0,4	225	40
38 *	6,5	10	0,9	225	40
50	8	10	0,3	275	40
50 *	8	10	0,9	275	40
63	8	10	-	300	40
63 *	8	10	0,9	300	40
75	8	10	-	350 **	40
75 *	8	10	0,8	350	40
100	8	10	-	450 **	40
100 *	8	10	0,8	450	40
150	10	10	-	650 **	40
150 *	10	10	0,8	650	40

\*) Spiralschlauchausführung.

\*\*) gilt nur für Betrieb bei mindestens 1 bar, sonst Knickgefahr des Schlauches.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# CHEMIESCHLÄUCHE

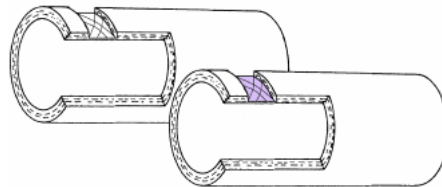
## DAMPFSCHLAUCH 164 und 210

Für den Einsatz mit Satttdampf und Heisswasser bis 90°C. Geeignet für Reinigungszwecke. Dampfschlauch 164 (+164°C / 6 bar BD) oder Dampfschlauch 210 (+210°C / 18 bar BD) mit 10-facher Platzdrucksicherheit. Auch für Reinigungseinsätze geeignet. Entsprechend DIN 2825.

- Aufbau:
- schwarze, elektrisch leitfähige EPDM – Seele
  - zug- und druckfeste Verstärkungseinlagen

DAMPFSCHLAUCH 164: gewickelte Textileinlagen  
DAMPFSCHLAUCH 210: gewickelte Stahleinlagen

- witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste EPDM – Decke
- innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN/Ø [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]		Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
		Ausführung:			
		164	210		
15/13 *	6	6	18	130	40
20/19 *	7	6	18	190	40
25/25 *	7,5	6	18	250	40
32/32 *	8	6	18	320	40
40/40 *	8	6	18	380	40
50/50 *	9	6	18	500	40
75/75	optional	6	18	750	40
100/100	optional	6	18	1000	40
125/125	optional	6	-	1250	40
150/150	optional	6	-	1500	40

\*) Ausführungen entsprechend DIN 2825.

Ausführungen mit verdeckt liegender Spirale auf Kundenwunsch.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

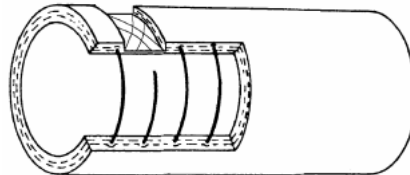
# CHEMIESCHLÄUCHE

## FLÜSSIGGASSCHLAUCH mit Spirale

Flüssiggasschlauch entsprechend EN 1762 (LPG), jedoch mit eingebetteter Spirale für geringste Biegeradien und sehr guter Handhabbarkeit. Für Propan, Butan und andere Flüssiggase nach DIN 51622. Auch geeignet zur Förderung von gasförmigen Medien.

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeit erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- schwarze, elektrisch leitfähige Spezialseele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - Kupferlitze
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - geprickte, witterungsbeständige, elektrisch leitfähige, abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
13	5	25	0,8	80	40
16	5	25	0,8	90	40
19	6	25	0,8	100	40
25	6,5	25	0,8	150	40
32	6,5	25	0,8	200	40
38	7	25	0,8	280	40
50	8	25	0,8	350	40
63	9	25	0,8	480	40
75	9	25	0,8	550	40
80	9	25	0,8	680	40
100	10	25	0,8	720	40

Rollenware oder abgelängte Stücke.

Als Trommelschlauch oder einfacher Be- und Entleerungsschlauch auch ohne Spirale erhältlich.



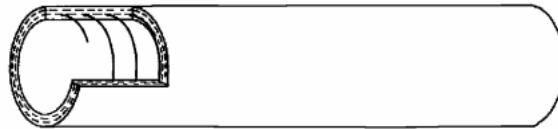
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# MATERIALFÖRERSCHLÄUCHE

## MATERIALFÖRERSCHLAUCH TYP SISTAN

Zur Förderung abrasiver Medien bei normalen Biegeradien und hohem Vakuum. Die Standardausführung für eine Vielzahl verschiedenster Einsatzbereiche in der hydraulischen oder pneumatischen Förderung. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- abriebfeste, antistatische Seele
  - optional: Kupferlitze
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius [mm]	max. Länge [m]
50	7	10	0,8	250	40
63	7	10	0,8	315	40
65	7	10	0,8	325	40
70	7,5	10	0,8	350	40
75	7,5	10	0,8	375	40
80	8	10	0,8	400	40
85	8	10	0,8	425	40
90	8	10	0,8	450	40
100	9	10	0,8	600	40
115	9	10	0,8	675	20
125	9	10	0,8	800	20
140	9	10	0,8	980	20
150	10	10	0,8	1050	20
170	10	10	0,8	1200	20
200	10	10	0,8	1400	20

Als Rollenware oder in Fixlängen mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen. Ausführung auch ohne Spirale erhältlich.



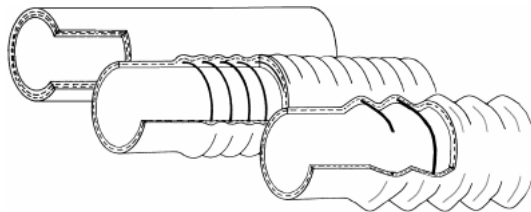
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# MATERIALFÖRERSCHLÄUCHE

## MATERIALFÖRERSCHLAUCH TYP SIPUG

Zur Förderung trockener, hochabrossiver Medien. Durch Verwendung einer hochabriebfesten PU – Seele bleibt der Schlauch flexibel und erfüllt gleichzeitig die Standzeiten wesentlich dickwandigerer Schläuche. Den SIPUG gibt es als Industrie-, Spiral- oder Faltenspiralschlauch. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- hochabriebfeste PU – Seele
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - optional: Kupferlitze
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt oder gewellt, aussen glatt oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
50	5	10	-	350	40
50 *	3	1,5	0,8	350	10
50 **	2	-	0,8	100	10
100	6	10	-	700	40
100 *	3,5	1,5	0,6	700	10
100 **	2,5	-	0,8	200	10
150	6	10	-	1100	30
150 *	4	1,5	0,6	1100	10
150 **	3	-	0,8	300	10
200	6	5	-	1400	10
200 *	4	1,5	0,6	1400	10
200 **	3,5	-	0,8	400	10
250	6	3	-	1800	10
250 *	4,5	1,5	0,6	1800	10
250 **	3,5	-	0,8	500	10

\*) Spiralschlauchausführung

\*\*) Faltenspiralschlauchausführung

Rollenware oder abgelängte Stücke mit Muffen und/oder Muffenerweiterungen oder anvulkanisierten Flanschen.



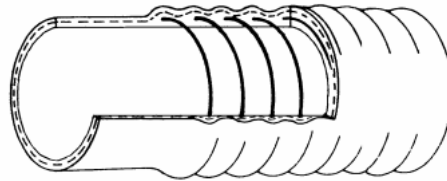
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# MATERIALFÖRERSCHLÄUCHE

## MATERIALFÖRERSCHLAUCH TYP SILEIT

Zur Absaugung verschiedenster Medien im Industriebereich (Staub, Späne, etc.). Besonders flexible Ausführung zur leichteren Handhabung mit guter Zugfestigkeit und besonders kleinen Biegeradien. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- abriebfeste, elektrisch leitfähige Seele
  - Gewebereinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige, elektrisch leitfähige Decke
  - innen glatt, aussen gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius [mm]	max. Länge [m]
40	3	1,5	0,8	120	15
50	3	1,5	0,8	150	15
60	3	1,5	0,8	180	15
70	3	1,5	0,8	210	15
75	3	1,5	0,8	225	15
80	3	1,5	0,8	240	15
90	3,5	1,5	0,8	270	15
100	3,5	1,5	0,6	300	15
110	3,5	1,5	0,6	330	15
120	4	1,5	0,6	360	15
125	4	1,5	0,6	375	15
150	4	1,5	0,6	450	10
175	4	1,5	0,6	525	10
200	4	1,5	0,6	600	10
250	4,5	1,5	0,6	750	10
300	4,5	1,0	0,5	900	10
350	4,5	1,0	0,5	1050	5
400	5	-	0,4	1200	5

Abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



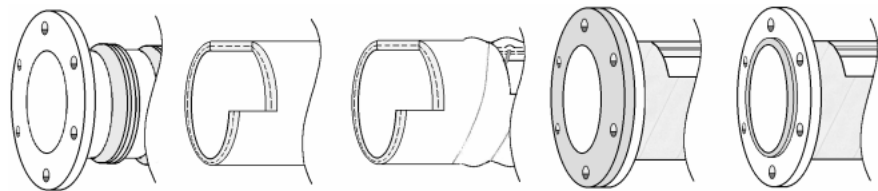
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# MATERIALFÖRERSCHLÄUCHE

## MATERIALFÖRERSCHLAUCHSYSTEM TYP SIMATSYS

Das komplette Förderschlauchsystem, bestehend aus Schlauchleitung und Anschlußarmaturen. Der robuste Vielzweckschlauch zur Förderung hochabrasiver Medien in allen Industriebereichen. Verwendbar für eine Vielzahl handelsüblicher Anschlüsse und Armaturen oder erhältlich mit einvulkanisierten SIMON – Flanschverbindungen. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- hochabriebfeste, antistatische Seele
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - optional: Kupferlitze
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert
  - optional: aussen gewellt



DN [mm]	AussenØ [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
50	70	16	-	500	40
50 *	70	16	0,9	550	40
75	98	16	-	750	40
75 *	98	16	0,9	850	40
80	102	16	-	800	40
80 *	102	16	0,9	880	40
100	124	16	-	1000	40
100 *	124	16	0,9	1100	40
150	178	10	-	1500	30
150 *	178	10	0,9	1650	30
200	238	10	-	2000	20
200 *	238	10	0,8	2200	20
250	291	10	-	2500	10
250 *	291	5	0,6	2800	10
300	341	10	-	3000	10
300 *	341	5	0,5	3300	10
400	452	10	-	4000	5
400 *	452	5	0,5	4400	5

\*) Spiralschlauchausführung



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

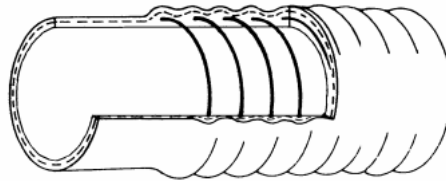
# LUSOFLEX-SCHLÄUCHE

## SPIRALSCHLAUCH TYP FLEXOFORM

Zur Förderung fester, flüssiger und gasförmiger Medien im Industriebereich. Besonders flexible und leichte Ausführung zur kraftschonenden Handhabung. Geringer Biegeradius mit  $R = D \times 3$ .

Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeit erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität
  - Gewebeeinlagen
  - optional: Kupferlitze
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
40	3	1	0,8	120	20
50	3	1	0,8	150	20
60	3	1	0,8	180	20
70	3	1	0,8	210	20
75	3	1	0,8	225	20
80	3	1	0,8	240	20
90	3,5	1	0,8	270	20
100	3,5	1	0,6	300	20
110	3,5	1	0,6	330	20
120	4	1	0,6	360	20
125	4	1	0,5	375	20
150	4	1	0,5	450	20
175	4	1	0,3	525	20
200	4	1	0,3	600	15
250	4,5	1	0,3	750	10
300	4,5	1	0,3	900	10
350	4,5	1	0,3	1050	5
400	5	1	0,3	1200	5
500	5,5	1	0,3	1500	5

Abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



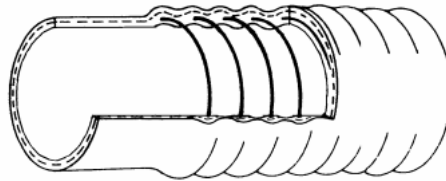
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# LUSOFLEX-SCHLÄUCHE

## FALTENSPIRALSCHLAUCH TYP SUPERFLEX

Höchstflexibler und komprimierbarer Schlauch zur Förderung von flüssigen, festen oder gasförmigen Medien bei besonders engen Einbaubedingungen, bzw. bei geforderter hoher Axial- und Lateralbeweglichkeit. Günstigster Biegeradius mit  $R = D \times 1,5 - 2$ , komprimierbar bis auf ca. 50% der Gesamtlänge. Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeit erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität in Abhängigkeit des Fördermediums
  - Gewebeeinlagen
  - optional: Kupferlitze
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen und aussen gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
40	2	bis 0,5	0,8	60	10
50	2	bis 0,5	0,8	75	10
60	2,5	bis 0,5	0,8	90	10
70	2,5	bis 0,5	0,8	105	10
75	2,5	bis 0,5	0,8	112	10
80	2,5	bis 0,5	0,8	120	10
90	2,5	bis 0,5	0,8	135	10
100	2,5	bis 0,5	0,8	150	10
110	2,5	bis 0,5	0,8	165	10
120	3	bis 0,5	0,8	180	10
125	3	bis 0,5	0,8	187	10
150	3	bis 0,5	0,8	225	10
175	3	bis 0,5	0,8	262	10
200	3,5	bis 0,5	0,8	300	10
250	3,5	bis 0,5	0,8	375	10
300	4	bis 0,5	0,8	450	5
350	4	bis 0,5	0,8	700	5
400	4	bis 0,5	0,5	700	5
500	4	bis 0,5	0,5	1000	5
600	4,5	bis 0,5	0,5	1200	5

Abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.  
Für höhere Drücke auf Anfrage.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# LUSOFLEX-SCHLÄUCHE

## FALTENSCHLAUCHBALG TYP HIFLEX

*Kostengünstige Balgausführung für drucklosen Fördereinsatz von festen oder flüssigen Medien bei denen Typ Allflex zu aufwendig ist. Stauchbar auf ca. 40% der Baulänge. Gute axiale und laterale Beweglichkeit.*

*Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeit erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.*

- Aufbau:**
- Seele in Spezialqualität in Abhängigkeit des Fördermediums
  - gewendelttes Profil
  - Gewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen und aussen gewellt
  - beiderseits Muffen



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
50	4	-	-	75	10
75	4	-	-	120	10
100	4	-	-	150	10
110	4	-	-	165	10
125	4	-	-	190	10
150	4	-	-	230	10
200	4	-	-	300	10
225	4	-	-	340	10
250	4	-	-	380	10
300	4	-	-	450	10
350	4	-	-	530	5
400	4	-	-	600	5
450	4	-	-	750	5
500	4	-	-	750	5

*In Fixlängen mit beiderseits spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.*



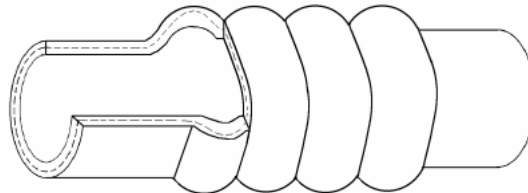
*Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.*

# LUSOFLEX-SCHLÄUCH

## FALTENBALG TYP ALLFLEX

*Vielseitiger hochflexibler Förderschlauch im drucklosen Einsatzbereich. Für Saug- und Druckzwecke mit zusätzlichen Ringen. Stauchbar bis auf ca. 30% der Originalbaulänge. Robuste Ausführung für die Förderung von festen Medien bei engsten Einbausituationen. Hervorragende axiale und laterale Beweglichkeit. Angaben zu Temperatur- und Medienbeständigkeit erhalten Sie in unserer Simon – Beständigkeitsliste.*

- Aufbau:**
- Seele in Spezialqualität in Abhängigkeit des Fördermediums
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtringe
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen und aussen gewellt
  - beiderseits Muffen oder Flansche



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
75	4	bis 2	bis 0,9	113	0,8 bis 5,0
100	4	bis 2	bis 0,9	150	0,8 bis 5,0
125	4	bis 2	bis 0,9	190	0,8 bis 5,0
150	5	bis 2	bis 0,9	225	0,8 bis 5,0
175	5	bis 2	bis 0,9	270	0,8 bis 5,0
200	5	bis 2	bis 0,9	300	0,8 bis 5,0
225	5	bis 2	bis 0,9	340	0,8 bis 5,0
250	5	bis 2	bis 0,9	375	0,8 bis 5,0
275	6	bis 2	bis 0,9	420	0,8 bis 5,0
300	6	bis 2	bis 0,9	450	0,8 bis 5,0
350	6	bis 2	bis 0,9	530	0,8 bis 5,0
400	6	bis 2	bis 0,9	600	0,8 bis 5,0
450	6,5	bis 2	bis 0,9	675	0,8 bis 5,0
500	6,5	bis 2	bis 0,9	750	0,8 bis 5,0
600	6,5	bis 2	bis 0,9	900	0,8 bis 5,0

*In Fixlängen mit beiderseits spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.*



*Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.*

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## PROBLEMLÖSUNGEN

*Auf dem Gebiet der technischen Schlauchartikel haben wir uns in über 70 Jahren der Elastomerverarbeitung besonderes Know-How in Entwicklung und Herstellung erarbeitet.*

- Schläuche
- Schlauchsysteme
- Formartikel
- Gummi-Metallverbindungen
- Kompensatoren
- Sonderausführungen

*in Einzelkomponenten oder Kombinationen, hier entfalten unsere Fachleute ihre Ideenvielfalt und Problemlösungskompetenz.*

*Hauptmerkmale dieser kundenspezifischen Ausführungen sind höchste Qualität und hohe Innovations- und Individualisierungsgrade, die unmittelbar zur Verbesserung des Kundennutzens führen.*



*Die folgenden Seiten geben einen Einblick in den großen Bereich der technischen Schlauchartikel und möglicher Problemlösungen. Für weitergehende Informationen steht Ihnen unser technische Verkauf gerne zur Verfügung.*

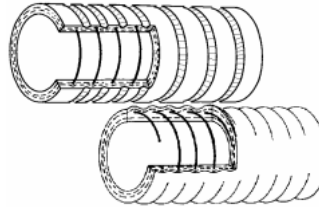
# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## AUTO ABGASSCHLAUCH

Robuste Ausführung für Werkstätten, Prüfstände, etc. Für Schlauchrollen geeignet, überfahrbar, Dauerbelastung bis 160°C, kurzfristig bis 190°C.

Knickfeste Ausführung durch Kunststoffspirale mit sehr guten Biegeeigenschaften.

- Aufbau:
- schwarze EPDM – Seele
  - Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Kunststoffspirale
  - schwarze Decke
  - innen glatt, aussen viereckig oder rund gerippt
  - beiderseits mit Muffen



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
50	6	2	0,2	200	15
65	6	2	0,2	260	15
75	6	2	0,2	300	15
100	6	2	0,2	400	15
125	6	2	0,2	500	15
150	6	2	0,2	600	15
200	6	2	0,2	800	15

In Fixlängen mit beiderseits spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



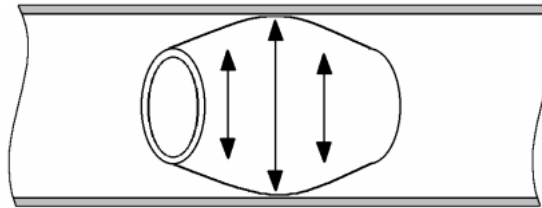
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## BLÄHSCHLAUCH

Für die Kanalsanierung, für Tunnel-, Berg- und Brunnenbau. Drücke bis 60 bar und Aufblähbarkeit > 2 x Aussendurchmesser. Wandstärken nach Absprache.

- Aufbau:
- schwarze, besonders dehnfähige Seele
  - optional: zug- und druckfeste Spezialeinlagen
  - abriebfeste, schwarze Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Betriebsdruck [bar]	max. Länge [m]
13 bis 20	1 bis 60	20
22 bis 25	1 bis 60	20
38	1 bis 40	20
45	1 bis 40	20
55	1 bis 10	15
70	1 bis 5	15
80	1 bis 5	15
100	1 bis 5	15
125	1 bis 5	10
150	1 bis 5	10
200 bis 750	1 bis 3	10

Als Rollenware oder in Fixlängen.

Blähschläuche werden nach Kundenanforderung gefertigt. Wir bitten Sie daher bei Anfragen die Einsatzbedingungen mit uns abzustimmen.



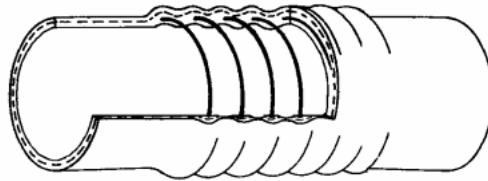
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## BRÜCKENENTWÄSSERUNGSSCHLAUCH

Verbindungselemente zur Ableitung von Abwasser in Brückenbauwerken. Hochflexible Ausführung mit und ohne Muffenerweiterungen. Einsatz i.d.R. drucklos. Temperaturbeständig von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+100^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- Seele in schwarzer, fäkalienbeständiger Qualität
  - Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - abriebfeste, witterungsbeständige Decke
  - innen und aussen gewellt



DN [mm]	Muffen IØ [mm]	Wandstärke* [mm]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	Baulängen [mm]
100	112	5	0,2	150	ab 150
125	137	5	0,2	188	ab 150
150	150	5	0,2	225	ab 150
150	162	5	0,2	225	ab 150
150	175	5	0,2	225	ab 150
200	212	5	0,2	300	ab 150
250	276	5	0,2	375	ab 150
300	328	5	0,2	450	ab 150
400	429	5	0,2	600	ab 150
500	500	5	0,2	750	ab 150

\*) Muffenwand

In Fixlängen mit beiderseits spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



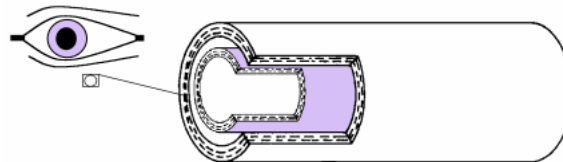
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## DOPPELMANTELSCHLAUCH

Zur Förderung fester, flüssiger und gasförmiger Medien im Temperaturbereich von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+220^{\circ}\text{C}$ . Der Doppelmantelschlauch geht in seinem Anwendungsgebiet weit über die reine Schutzfunktion hinaus, so übernimmt er auch gleichzeitig Sicherheits- und Förderaufgaben.

- Aufbau:**
- **Innenschlauch** auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt. Zur Querschnittsstabilisierung mit eingearbeiteter Spirale.
  - **Aussenschlauch** in abriebfester und medienbeständiger Qualität. Der Aussenschlauch verhindert bei Beschädigung des Innenschlauches den Austritt des Fördermediums und (in Verbindung mit einem Meldesystem) informiert den Betreiber über die Leckage.



DN [mm]	Wandstärke [mm]	max. Länge [m]
25 bis 750	optional	40

*In Fixlängen.*

*Nur lieferbar mit Spezialarmaturen, die auf den jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt sind. Anschlüsse als Flansch mit DIN, ANSI (ASA) oder Sonderbohrung oder als Schnellkupplungssystem.*

*Kombinierbar mit Prüf- und Überwachungssystemen.*

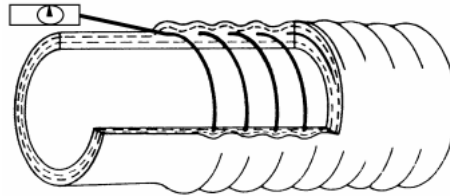


*Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.*

## HEIZSCHLAUCHSYSTEME

Industrie- oder Spiralschläuche mit eingearbeitetem Heizsystem, komplett mit Temperaturfühler und -regler. Diese Ausführung zeichnet sich durch äusserste Robustheit bei geringem Gewicht aus. Besonders geeignet für Förderaufgaben von festen und flüssigen Medien im Aussenbereich. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+220^{\circ}\text{C}$  in Abhängigkeit des Einsatzzweckes.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität
  - Heizwendel
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - optional: verdeckliegende Federstahldrahtspirale
  - Decke abriebfest, witterungsbeständig
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	max. Länge [m]
25	5 bis 15	10
50	5 bis 15	10
75	5 bis 15	10
80	5 bis 15	10
100	5 bis 15	10
125	5 bis 15	10
150	5 bis 15	10

In Fixlängen.

Heizschlauchsysteme werden nach Kundenanforderungen gefertigt. Wir bitten daher bei Anfragen die Einsatzbedingungen mit uns abzustimmen.



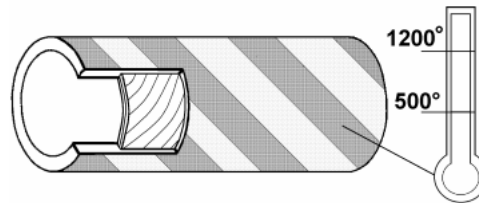
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## HITZESCHUTZSCHLAUCH

Spezialschlauch für den Einsatz in Stahlwerken, Gießereien und sonstigen Anwendungsfällen mit hohen Umgebungstemperaturen. Mit optionaler Federstahldrahtspirale sehr flexibel und querschnittsstabil.

- Aufbau:
- helle oder dunkle Spezial – Seele
  - Spezialgewebeeinlagen
  - hitzefeste Glasfasermulage (bis max. 500°C)  
oder
  - hitzefeste Silikatmulage (bis max. 1200°C)
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - optional: flammwidrige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
19	6	20	-	190	40
25	6	18	-	250	40
32	6	15	-	320	40
38	7	15	-	380	40
50	8	12	-	500	40
65	8	12	-	650	40
75	8	10	-	750	40
100	10	8	-	1000	40
125	10	8	-	1250	20
150	10	8	-	1500	30
200	10	8	-	2000	30

Als Rollenware oder in abgelängten Stücken.



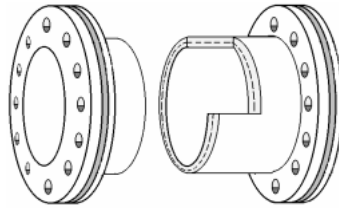
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## HÖCHSTDRUCKSCHLAUCH

Industrieschlauch für hohe Druckbeanspruchung im flüssigen oder gasförmigen Medienbereich. Elastomerbasis nach Einsatzzweck oder Kundenabsprache. Beiderseits anvulkanisierte Armaturen in DIN, ANSI (ASA) oder Sonderbohrung. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+160^{\circ}\text{C}$  in Abhängigkeit des Einsatzzweckes.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert



DN [mm]	Betriebsdruck [bar] Sonderdruckträger I	Betriebsdruck [bar] Sonderdruckträger II	max. Länge [m]
50	50	200	10
80	40	140	10
100	35	100	10
125	30	90	10
150	25	80	10
200	20	60	10
250	20	50	10

Abgelängte Stücke mit anvulkanisierten Flanschen oder Armaturen



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

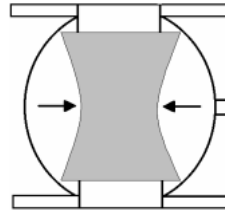
# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## MANSCHETTE FÜR QUETSCHVENTIL

Zur Absperrung und Dosierung von flüssigen, pulver- oder granulatformigen Medien in Quetschventilen. Betriebsdrücke von 2 bis 10 bar.

Durch Herstellerprüfungen nachgewiesene hervorragende Standzeiten, höchste Zyklenrate und leichte Montage. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+220^{\circ}\text{C}$  in Abhängigkeit des Fördermediums.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität
  - Spezialgewebeeinlagen
  - abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen glatt geschliffen
  - optional: angephaste Stirnseiten
  - optional: mit Anschlussarmaturen



DN [mm]	Wandstärke [mm]	Länge [mm]
40	7,5	151
50	8	157
65	9,5	188
80	12	230
100	13	274
125	15	334
150	17,5	395
200	20,5	526
250	22,5	596

Die Dimensionen richten sich nach den Vorgaben der Gehäusehersteller. Wir bitten Sie daher bei Anfragen die Abmessungen mit uns abzustimmen oder uns ein Muster zukommen zu lassen.



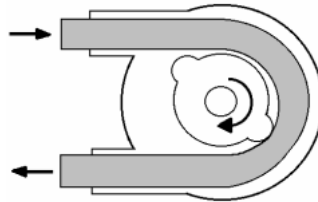
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## SCHLAUCHPUMPENSCHLAUCH

Zum Einsatz in Schlauchpumpen, zur Förderung von aggressiven Medien, abrasiven Materialien, hochviskosen Flüssigkeiten und Lebensmitteln in nahezu allen Bereichen der Industrie.

- Aufbau:
- Seele in hellen oder dunklen Spezialqualitäten  
für abrasive Medien, Flüssigkeiten bis max. 80° C (NR)  
für Trinkwasserförderung (IIR)  
für Öle, Benzine, Treibstoffe bis max. 80° C (NBR)  
für aggressive Medien bis max. 120° C (CSM)  
für chemische Medien (EPDM)  
nach FDA zugelassene Lebensmittelqualitäten
  - Spezialgewebeeinlagen
  - innen glatt, aussen glatt, geschliffen



DN [mm]	Druck [bar]	Vakuum [bar]	Länge [m]
15 bis 150	bis 20	bis 0,9	bis 4

SIMON – Schlauchpumpenschläuche werden mit eigens für den Einsatzzweck entwickelten Gewebeeinlagen gefertigt. Diese gewährleisten eine harmonische Walkbarkeit bei dauerhaft stabilen Querschnitten.

In Verbindung mit den dynamisch eingestellten Elastomer mischungen ergibt sich eine geringere Überpressung bei einwandfreier Dichtigkeit und niedrigen Arbeitstemperaturen. Somit werden aussergewöhnlich hohe Standzeiten erreicht.

Mit speziell legierten Schleifkörpern werden die Schläuche geschliffen. Dieses Verfahren garantiert eine homogene Mikrostruktur der Oberfläche des Schlauchpumpenschlauches ohne Veränderung der Elastomerqualität.



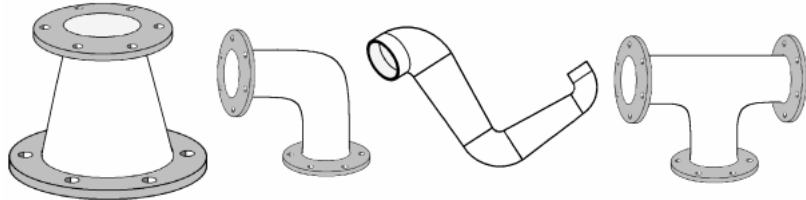
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## VERBINDUNGSELEMENTE

Vorgeformtes Verbindungselement zur Förderung von Gasen, Flüssigkeiten mit Feststoff oder hochabrasiven Feststoffen im Saug- und Druckbereich. Als Ersatz für Stahlbögen oder Stahltrichter mit längeren Standzeiten hervorragend geeignet. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+260^{\circ}\text{C}$  in Abhängigkeit des Einsatzzweckes.

- Aufbau:
- Seele in Spezialqualität in Abhängigkeit des Fördermediums
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt stoffgemustert
  - optional: eingearbeitete Ringe oder Spirale
  - optional: Hitzeschutzumlage
  - optional: antistatische Ausführung
  - optional: Wandverstärkung im Bogenbereich



DN [mm]	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck [bar]
50	8 bis 20	-0,8 bis +20
100	8 bis 20	-0,8 bis +20
150	10 bis 25	-0,8 bis +20
200	10 bis 25	-0,8 bis +20
250	10 bis 25	-0,8 bis +15
300	10 bis 30	-0,8 bis +15
400	10 bis 30	-0,8 bis +10
500	10 bis 30	-0,8 bis +10
600	15 bis 30	-0,8 bis +10
750	15 bis 30	-0,8 bis +10

In Fixlängen

Für Verbindungselemente werden die Werkzeuge nach Kundenzeichnungen in unserer Werkzeugabteilung hergestellt.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

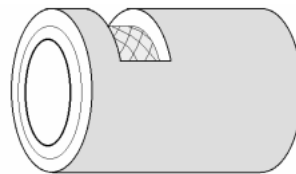
# TECHNISCHE SCHLAUCHARTIKEL

## WALZENBEZÜGE

Wir fertigen Walzenbezugsschläuche zur Selbstkonfektionierung oder bieten alle Leistungen, von der Erst- bis zur Neugummierung, an.

1. Walzenbezugsschläuche: diverse Qualitäten, mit Gewebeeinlagen und/oder strukturierten Oberflächen.
2. Walzengummierung: Neuanfertigung mit Walzenkern und Gummierung, beigestellte Walzenkerne gummierten (Neugummierung), Nachschleifen gummierter Walzen.

- Aufbau:
- Gummierung in allen Qualitäten
  - schwarze und eingefärbte Gummiqualitäten
  - BGVV und FDA – Lebensmittelqualitäten



WALZENBEZUGSSCHLÄUCHE		
DN [mm]	Wandstärke [mm]	max. Länge [m]
20 bis 100	optional	bis 40
105 bis 200	optional	bis 30
210 bis 300	optional	bis 10
ab 350	optional	bis 5



WALZENGUMMIERUNG		
DN [mm]	Wandstärke [mm]	max. Länge [m]
13 bis 100	ab 2	bis 3
100 bis 200	ab 2	bis 3
210 bis 300	ab 2	bis 3
350 bis 500	ab 2	bis 3



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

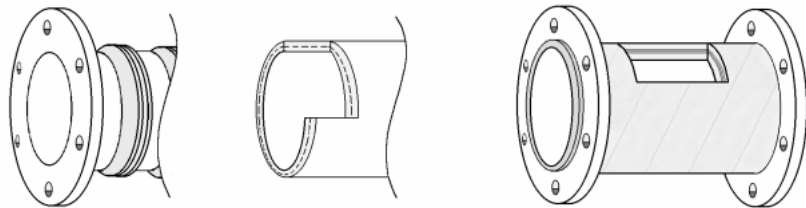
# SCHLAUCHPROGRAMM SAND UND KIES

## BAGGERDRUCKSCHLAUCH

Für den Einsatz in schwimmenden oder fest verlegten Rohrleitungen. Zur Förderung fein- und grobkörniger Materialien.

Anwendungsgebiet: Nassbaggerei, Sand- und Kiesgewinnung, Wasser-Land-Förderleitung.

- Aufbau:
- hochabriebfeste Seele
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige, abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen glatt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
80	10	10	-	800	40
100	14	10	-	1000	40
150	16	10	-	1500	20
200	17	10	-	2000	20
225	17	10	-	2250	10
250	18	10	-	2500	10
275	18	10	-	2750	10
300	20	10	-	3000	10
350	21	10	-	3500	5
400	22	10	-	4000	5
500	24	10	-	5000	5

Abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen oder anvulkanisierten Flanschen.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

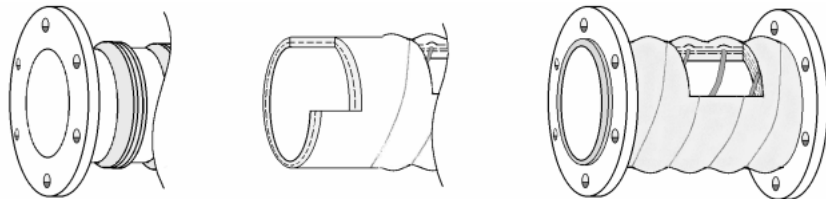
# SCHLAUCHPROGRAMM SAND UND KIES

## BAGGERSPIRALSCHLAUCH

Für den Einsatz in schwimmenden oder fest verlegten Rohrleitungen. Zur Förderung fein- und grobkörniger Materialien bei hoher Vakuumbeanspruchung.

Anwendungsgebiet: Nassbaggerei, Sand- u. Kiesgewinnung, Saugbagger- und Waschkiesanlagen.

- Aufbau:
- hochabriebfeste Seele
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige, abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
100	18	10	0,7	1100	40
150	20	10	0,7	1650	20
200	20	10	0,7	2200	20
225	20	10	0,7	2500	10
250	22	10	0,7	2800	10
275	22	10	0,7	3090	10
300	22	10	0,7	5300	10
350	24	10	0,5	3900	5
400	24	10	0,5	4400	5
500	26	10	0,5	5500	5

Abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen oder anvulkanisierten Flanschen.

Auf Kundenwunsch auch Baggerspiralschläuche für reinen Saugeinsatz mit erhöhter Vakuumleistung.



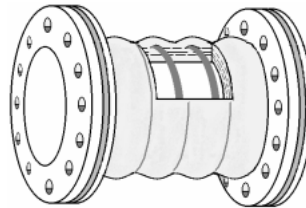
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# SCHLAUCHPROGRAMM SAND UND KIES

## BAGGER - HOCHVAKUUMSCHLAUCH

Für den Einsatz als Kompensator in Saug- und Druckleitungen. Als Saugrüssel am Saugbagger mit engen Biegeradien. Zur Förderung fein- und grobkörniger Materialien. Auch geeignet für harte Fördereinsätze von trockenen Materialien im Miningbereich.

- Aufbau:
- hochabriebfeste Seele
  - zug- und druckfeste Spezialgewebeeinlagen
  - verdecktliegende Ringe
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige, abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen hochgewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum ca. [bar]	max. Länge [m]
200	18	10	0,9	10
250	20	10	0,9	10
300	22	10	0,9	10
400	24	6	0,9	5
500	26	6	0,9	5

Abgelängte Stücke mit anvulkanisierten Flanschen.



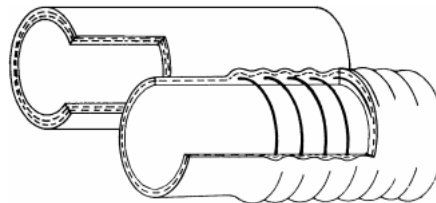
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# SCHLAUCHPROGRAMM SAND UND KIES

## WP – SCHLAUCH mit und ohne Spirale

Für den Einsatz an Wasserpumpen bzw. Waschkiesanlagen. Zur Förderung von Wasser oder Wasser-Sand-Gemischen mit niedrigem Sandanteil im Druck- und Vakuumbereich. Sehr flexibler und kostengünstiger Schlauch mit langer Lebensdauer.

- Aufbau:
- abriebfeste Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - optional: verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt oder gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
100	6	10	-	700	40
100 *	7	10	0,5	800	40
125	6	10	-	875	30
125 *	7	10	0,5	1000	30
150	7	10	-	1050	30
150 *	8	10	0,5	1200	30
200	7	10	-	1400	10
200 *	8,5	10	0,5	1600	10
250	7	10	-	1750	10
250 *	8,5	10	0,5	2000	10

\*) Spiralschlauchausführung

Rollenware oder abgelängte Stücke mit Muffen und/oder Muffenerweiterungen oder anvulkanisierten Flanschen.

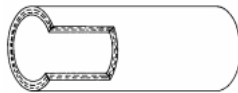


Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

## SCHLAUCHPROGRAMM MASCHINENBAU

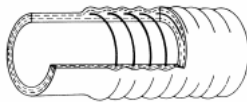
Für den allgemeinen Maschinenbau fertigen wir Schläuche und technische Schlauchartikel in Dimensionen von 15 bis 1600 mm, in variablen Längen und für Saug- und Druckzwecke. Zur Förderung fester, flüssiger und gasförmiger Medien bei Temperaturen von -40°C bis +260°C. Eine Auswahl möglicher Verbindungen, auch konfektioniert mit verschiedensten Anschlüssen, sehen Sie im folgenden:

### INDUSTRIESCHLAUCH



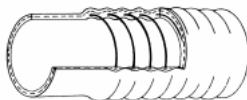
Als Verbindungsschlauch oder Muffenstück in Rohrleitungen.

### SPIRALSCHLAUCH



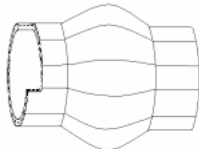
Bewegliche Verbindung von Rohrleitungen für Saug- und Druckzwecke.

### FALTENSPIRALSCHLAUCH



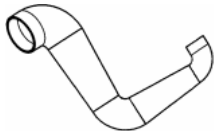
Hochflexibles Verbindungselement im Druck- und Vakuumeinsatz, in allen Peripheriezu- und -ableitungen.

### MUFFENKOMPENSATOR



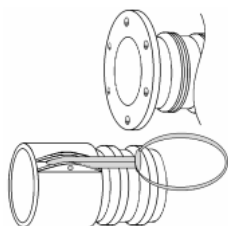
Flexibles Dehnungsausgleichselement mit hohen vertikalen und axialen Zug- und Druckaufnahmekräften in allen Bereichen.

### FORMSCHLAUCH



Formstabilen Verbindungselement, wahlweise für Saug- und/oder Druckbereich, in beliebigen Geometrien.

### ANSCHLÜSSE



Wir bieten Ihnen zu unseren Schläuchen handelsübliche Armaturen zum Einbinden oder einvulkanisierte Armaturen an.

Siehe hierzu „SIMON – Schlauchverbindungen“.

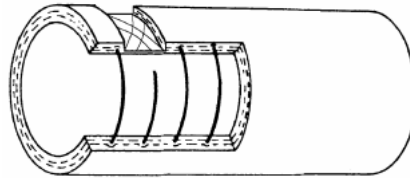
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# SCHLAUCHPROGRAMM UMWELT

## AUSLEGERSCHLAUCH

Zum Einsatz an Entsorgungsfahrzeugen. Hochflexibel, querschnittstabil und universell als Haspel- oder Kassettenschlauch einsetzbar. Mit geringer Längsdehnung und guter Schwingungsdämpfung. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+100^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- abriebfeste, antistatische, ölbeständige Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - UV-, ozon- und witterungsbeständige Decke
  - innen glatt, aussen glatt, stoffgemustert
  - optional: aussen gewellt oder gerippt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
100	8,0	6	0,8	400	40
110	9,5	6	0,8	500	30
125	9,5	6	0,8	600	20
150	9,5	6	0,8	720	20
200	9,5	6	0,8	960	20

Rollenware oder abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

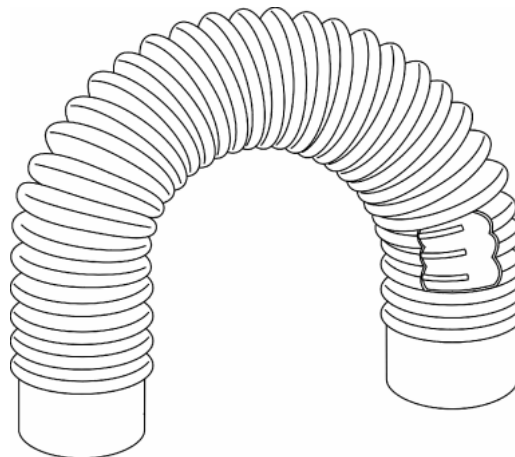
# SCHLAUCHPROGRAMM UMWELT

## KEHRMASCHINENSCHLAUCH

Für Strassen-, Flugplatz- und Gehwegkehrmaschinen aller namhaften Hersteller.

In Fixlängen mit hohen Standzeiten, großer Flexibilität und axialer Beweglichkeit. Individuelle Abstimmung auf den jeweiligen Fahrzeugtyp durch variable Gestaltung von Gummiqualitäten, Profilierung und Wandstärken.

- Aufbau:
- schwarze oder nach Wunsch eingefärbte, hochabriebfeste Seele
  - optional: hochabriebfeste PU- Seele
  - zugfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - abriebfeste, witterungsbeständige Decke
  - innen und aussen gewellt



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
80	3	-	0,8	120	10
100	3	-	0,8	150	10
120	3,5	-	0,8	180	10
130	3,5	-	0,8	195	10
150	4	-	0,8	225	10
180	4,5	-	0,8	270	10
200	4,5	-	0,8	300	10
220	5,5	-	0,8	330	5
250	5,5	-	0,8	375	5
260	5,5	-	0,8	390	5
280	5,5	-	0,8	420	5
300	5,5	-	0,8	450	5
350	5,5	-	0,6	525	5
400	5,5	-	0,6	600	5

In Fixlängen mit beiderseits spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



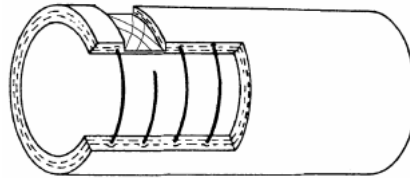
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

# SCHLAUCHPROGRAMM UMWELT

## LATRINENSCHLAUCH

Saug- und Druckschlauch für flüssige Medien, auch mit Feststoffanteilen. Beständig gegenüber Fäkalien und leichten Laugen. Geeignet zum Einsatz auf Saugfahrzeugen und ortsfesten Pumpenstationen. Temperaturbeständig von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+100^{\circ}\text{C}$ .

- Aufbau:
- fäkalienbeständige Seele
  - optional: öl- und benzinbeständige Seele
  - zug- und druckfeste Gewebeeinlagen
  - verdecktliegende Federstahldrahtspirale
  - abriebfeste Decke
  - innen glatt, aussen glatt, stoffgemustert



DN [mm]	Wandstärke [mm]	BD [bar]	Vakuum [bar]	Biegeradius ca. [mm]	max. Länge [m]
75	7	1,5	0,9	150	40
80	7	1,5	0,9	160	40
90	7	1,5	0,9	200	40
100	8	1,5	0,9	250	40
125	8	1,5	0,9	300	40
150	9	1,5	0,9	400	40

Rollenware oder abgelängte Stücke mit spiralfreien Muffen und/oder Muffenerweiterungen.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

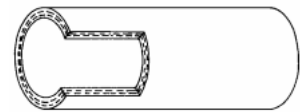
# SCHLAUCHPROGRAMM FAHRZEUGTECHNIK

Schläuche und technische Schlauchartikel fertigen wir für viele namhafte Motoren- und Fahrzeughersteller in Dimensionen von 10 bis 250 mm bei beliebigen Längen und variablen Einsatzdrücken.

Elastomer	Temperaturbereich	Einsatzgebiet
NBR	-30°C bis +110°C	Ole, Fette, Treibstoffe
CR	-30°C bis +140°C	Luft
EPDM	-40°C bis +150°C	Kühlwasser, Glykol, Bremsflüssigkeiten
AEM	-20°C bis +175°C	Ole und Additive
ECO	-40°C bis +145°C	mineralische Ole, Treibstoffe
FPM	-20°C bis +220°C	mineralische Ole, Treibstoffe
MVQ	-60°C bis +260°C	Luft, Glykol

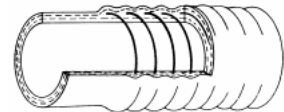
## MUFFENSTÜCK

Druckfeste Schlauchstücke als gerade Verbindung oder Entkopplungselement in Rohrleitungen für Drücke bis 20 bar.



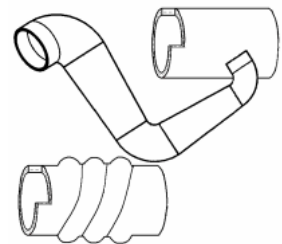
## SPIRALSCHLAUCH

Saug- und druckfeste Ausführungen von -0,9 bar bis +20 bar, mit oder ohne spiralfreie Muffen. Verlegbar auch in engen Radien.



## LADELUFTSCHLAUCH

Als Industrieschlauch, Schlauchkrümmer oder Faltenspiralschlauch für Saug- und Druckleitungen.

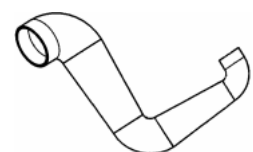


Als Faltenbalg mit aussenliegenden Metallringen im Druckbereich.



## SCHLAUCHKRÜMMER

Formstabiles Verbindungselement, wahlweise für Saug- und/oder Druckbereich, in beliebigen Geometrien.



Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.

## SCHLAUCHPROGRAMM MARINE

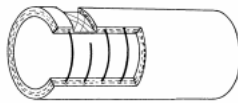
Für den Marinebereich fertigen wir Schläuche und technische Schlauchartikel in Dimensionen von 15 bis 1600 mm, in variablen Längen und für Saug- und Druckzwecke von 1,0 bar Vakuum bis 150 bar BD, Temperaturbeständigkeit von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+1200^{\circ}\text{C}$ . Hierfür haben wir Prüfzertifikate verschiedener Zertifizierungs- und Klassifizierungsgesellschaften.

### INDUSTRIESCHLAUCH



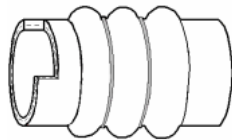
Als Verbindungs- oder Muffenstück in Rohrleitungen.

### SPIRALSCHLAUCH



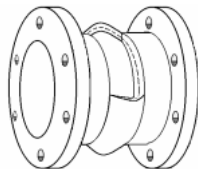
Bewegliches Verbindungselement in Rohrleitungen für Saug- und Druckzwecke.

### FALTENSCHLAUCH



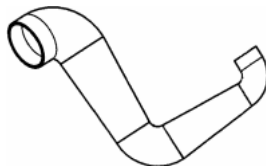
Hochflexibles Verbindungselement im Druck- und Vakuumeinsatz, in allen Peripheriezu- und -ableitungen.

### KOMPENSATOR



Flexibles Dehnungsausgleichselement mit hohen vertikalen und axialen Zug- und druckaufnahmekräften.

### FORMSCHLAUCH



Formstabiles Verbindungselement, wahlweise für Saug- und/oder Druckbereich, in beliebigen Geometrien.

### ANWENDUNGEN



- Abgasschläuche
- Aramidschläuche
- Betankungsschläuche
- Bunkerschläuche
- Dampfschläuche
- Deckwaschschläuche
- Fender
- Fischsaugschläuche
- Flachsschläuche
- Flammwidrige Schläuche
- Flanschenschläuche
- Hochdruckschläuche
- Kabelschutzschläuche
- Kompensatoren
- Kraftstoffschläuche
- Kühlwasserschläuche
- Produktförderschläuche
- Saug- u. Druckschläuche

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

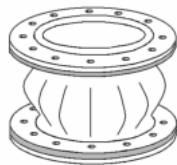
Zur Qualitätsbestimmung und Auswahl der Anschlüsse wenden Sie sich bitte an unseren technischen Verkauf.

## KOMPENSATOREN (Überblick)

### ÜBERSICHT

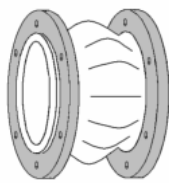
Für alle Industriezweige fertigen wir Gummikompensatoren, die zur Aufnahme von Schwingungen, zur Geräuschabsorption, zur Dehnungsausgleich axialer, lateraler oder angularer Bewegungen dienen. In unterschiedlichen Ausführungen und zahlreichen Elastomervarianten sind unsere Kompensatoren in Durchmessern von 25 mm bis 1600 mm erhältlich. Prüfzertifikate aller namhaften Prüfinstitute und Zertifizierungsstellen liegen vor.

#### TYP II



Innen und aussen glatt, eine oder mehrere Wellen. Gummigewebeflansch mit Hinterlegfestflansch. Unterschiedliche Elastomerqualitäten. DN 32 bis DN 1600, Standardbaulängen 250, 300 und 350 mm, Standarddruckstufe 10 bar.

#### TYP V und TYP VII



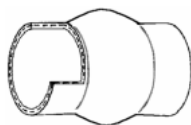
Innen und aussen glatt, eine Welle. Gummidichtwulst mit Stahlkernring und Hinterlegflansch. Unterschiedliche Elastomerqualitäten. DN 32 bis DN 600, Standarddruckstufe 10 bar.

**Typ V** Standardbaulänge 100 mm

**Typ VII** Standardbaulänge 130 mm

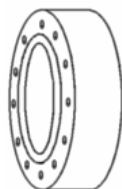
**HKS und HKA** Nach Heizungsnorm DIN 4809.

#### MUFFENKOMPENSATOR



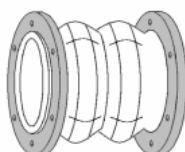
Eine oder mehrere Wellen, DN 25 – DN 750, beliebige Baulängen, für Druckstufen von –0,8 bis +15 bar, mit Schelleneinband.

#### GUMMI- METALLROHRVERBINDER



Gummizylinder mit einvulkanisierten Flanschen, Dichtlippe, Gewindebohrungen. DN 20 – DN 200, Druckstufen PN 6 und PN 10.

#### SONDERAUSFÜHRUNGEN



Ein, zwei- und mehrwellige Kompensatoren, eingebundene oder einvulkanisierte Armaturen, Druck-, Hochdruck- und Vakuumkonfektionen, flammfeste Ausführungen, etc.



Weitergehende Informationen erhalten Sie im Sonderkatalog „Kompensatoren“.

## ANFRAGE / INQUIRY

*Firma / Company:*

*Sachbearbeiter / Department:*

*Telefon Nr.:*

*Fax Nr.:*

*Nennweite / internal diameter:*

*Stückzahl / quantity:*

*Baulänge / total length:*

*Material / typ of material:*

*Anschlußarmaturen / connection joints:*

*Durchflußmedium / medium of flow:*

*Betriebsdruck / working pressure:*

*Unterdruck / vacuum:*

*Betriebstemperatur / working temperature:*

*Biegeradius / bending radius:*

*Für welche Anlage / Maschine ist der Schlauch bestimmt?  
for which kind of plant / machine the hose is requested?*

*Elektrische Leitfähigkeit erforderlich? / electrical conductivity required?*

*Prüfzeugnis nach EN 10.204 - ... erforderlich?  
Test certificate according EN 10.204 - ... requested?*

*Sonstige Bemerkung / eventuell Skizze / other remarks / drawing*



*Datum / date:*

*Unterschrift / signature:*